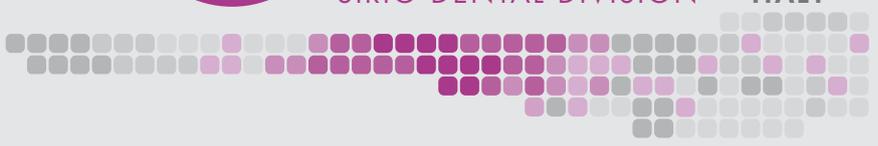


Sirio

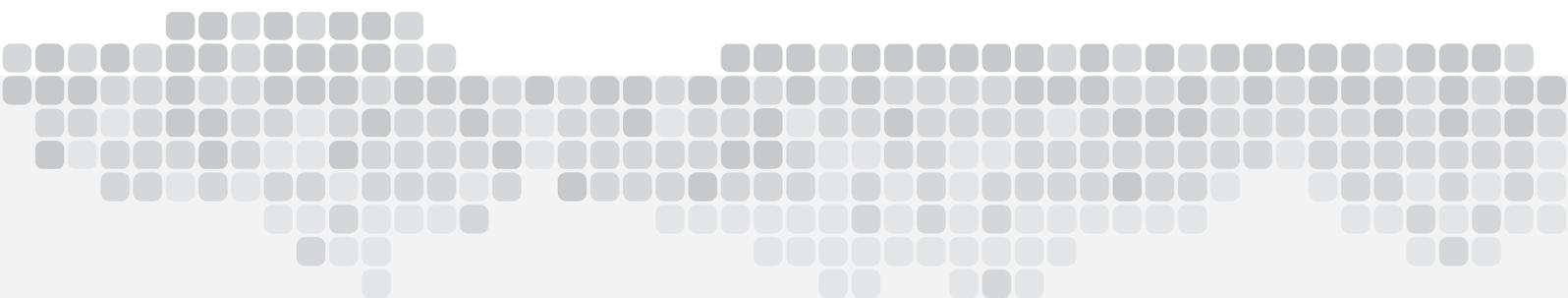
SIRIO DENTAL DIVISION

ITALY



10/08 ITALIANO ENGLISH

- 2** MICROMOTORI DA LABORATORIO
LABORATORY MICROMOTORS
- 4** FORAGESSI
DRILL PLASTER MACHINE
- 5** SEGHETTO SEPARATORE
STUMP TOOTH SEPARATOR
- 6** FORNI PER CILINDRI
CYLINDER FURNACES
- 8** SABBIATRICI
SANDBLASTERS
- 10** FORNI PER CERAMICA
CERAMIC FURNACES
- 14** GENERATORI DI VAPORE
STEAM CLEANERS
- 16** FONDITRICE A INDUZIONE
INDUCTION CASTING MACHINE
- 18** CENTRIFUGA A MOTORE
MOTOR DRIVEN CENTRIFUGE
- 19** FOTOPOLIMERIZZATORE
PHOTOPOLYMERIZATOR
- 20** MESCOLATORI SOTTOVUOTO
VACUUM MIXERS
- 22** SQUADRAMODELLI
MODEL TRIMMERS
- 23** PULITRICE
POLISHING MACHINE
- 24** PRESSA IDRAILICA E VIBRATORI
HYDRAULIC PRESS AND VIBRATORS
- 25** STRUMENTI VARI
ADDITIONAL EQUIPMENT



AZIENDA

La Sirio Dental Division progetta e costruisce apparecchiature per odontotecnici fin dal 1983. In questi anni l'azienda è cresciuta in modo costante incontrando il favore di migliaia di clienti in tutto il mondo.

La costante evoluzione tecnica ed una politica commerciale volta a mantenere e valorizzare i rapporti umani sono stati elementi determinanti al raggiungimento della piena soddisfazione del cliente, che rimane il nostro obiettivo principale.

RICERCA

La continua ricerca, attenta all'evolversi delle tecniche odontoiatriche, sta alla base dell'operato della Sirio. L'alto contenuto tecnico, l'affidabilità nel tempo ed un ottimo rapporto qualità/prezzo, hanno reso gli strumenti Sirio apprezzati da tutti i professionisti. Tutto questo fa sì che la Sirio si presenti con le carte in regola e lo spirito giusto alla sfida del "mercato globale".

PRODUZIONE

Ogni prodotto Sirio è progettato e realizzato dai propri tecnici con componenti spesso creati su "misura". Stiamo parlando di una produzione artigianale che permette di realizzare strumenti affidabili, sicuri ma anche personalizzati in base alle esigenze dell'utilizzatore.

ASSISTENZA

Sirio, presente e ben radicata nel territorio italiano, esporta i suoi strumenti anche all'estero. Per questo motivo il servizio di assistenza si è sviluppato e rafforzato, per essere sempre punto di riferimento continuo per i clienti dell'Azienda.

COMPANY

Sirio Dental is a company which has been designing and manufacturing dental technicians equipment since 1983. In all these years the company has steadily grown meeting the satisfaction of thousands of clients all around the world. The constant technical evolution along with a commercial policy which has always enhanced human relationships have been fundamental elements in order to achieve the complete satisfaction of the client, which is our ultimate target.

RESEARCH

Sirio is a company with an eye into the evolution of all new dental techniques and research is at the base of our work. Our equipment is appreciated around the world for its technical qualities, high performance, pleasant design but also for its very competitive prices: the constant evolution, innovation and technological research has allowed this company to be competitive and ready for the "global market" challenge.

PRODUCTION

Each single Sirio product is designed and manufactured by our technicians with often customized components. It is a skilled and crafty production able to manufacture reliable and safe products which can also be customized according to the user's needs.

ASSISTANCE

Sirio, a company well known in our national territory, is also a major exporter of its products. This is why our customer service is strong and reliable to ensure all the clients of our company a consistent and valuable service.



MICROMOTORI DA LABORATORIO LABORATORY MICROMOTORS

SR 250 MICROMOTORE DA LABORATORIO

Il micromotore SR 250 nasce dall'esigenza di avere uno strumento leggero ma potente e affidabile. Può essere usato indifferentemente nella lavorazione delle resine, dei metalli duri e della ceramica, soddisfacendo appieno le esigenze di produttività ed ergonomia del moderno laboratorio odontotecnico.

SR 400 "TWISTER" MICROMOTORE DA LABORATORIO

Micromotore dell'ultima generazione con motore senza spazzole Brushless, che permette di operare con la massima affidabilità anche ai regimi estremi di funzionamento. E' adatto per ogni tipo di lavorazione nel laboratorio odontotecnico ma, forte dei suoi 40.000 giri/min, è particolarmente indicato per i metalli duri e la ceramica.

VERSIONI

SR 250 P - SR 400 P

Versione da Piede. Con controllo a terra e leva del reostato azionato a piede. Spostando la leva si ottiene l'accensione e la variazione di velocità.

SR 250 T - SR400 T

Versione da Tavolo. Con Controllo sul tavolo e pedalino ON/OFF a terra. Accensione col pedalino e variazione di velocità manuale.

SR 250 LABORATORY MICROMOTOR

The SR 250 micromotor was developed in response to the need for a light, powerful and reliable instrument. It can be used to process resins, hard metals and ceramics, fully satisfying the productivity and ergonomic requirements of a modern dental laboratory.

SR 400 "TWISTER" LABORATORY MICROMOTOR

State-of-the-art micromotor with brushless motor that provides fully reliable operation even at high working speeds. Ideal for a vast range of dental lab work, it is, thanks to its 40,000 RPM capacity, especially suitable for hard metals and ceramics.

VERSIONS

SR 250 P - SR 400 P

Foot Version. The control is placed on the floor and activated with the foot. To turn On, start the machine and change the speed, you must move the feeder lever from its central position with your foot.

SR 250 T - SR 400 T

Table version. The control is placed on the table and the foot/lever ON/OFF on the floor. To turn On the machine press the foot/lever ON/OFF. To regulate the handpiece rotation speed, rotate the knob potentiometer, located on the front panel.



SR 250

SR 250 P

SR 250 T

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		SR 250	SR 400
Tensione di alimentazione Power supply		230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz
Potenza Power	W	100	200
Velocità di rotazione Rotation speed	rpm	2.000 – 25.000	3.000 – 40.000
Pinza standard Standard chuck	mm	2.35	2.35
Pinza optional Optional chuck	mm	3	3

L'alimentatore è dotato di un efficace sistema di compensazione della coppia resistente che permette di operare con elevato rendimento anche a bassa velocità.

The feeder is provided with an efficient torque compensation system which enables processes with great results even at low speeds.

Il motore possiede un efficace sistema di ventilazione forzata per il raffreddamento del manipo.

The engine features a high performing induced air circulation system which cools the handpiece.



SR 400 TWISTER

SR 400 P

SR 400 T

FORAGESSI DRILL PLASTER MACHINE

SR 200 "WOODY" FORAGESSI

La foragessi SR 200 Woody è in grado di forare modelli in gesso e basette in plexiglass o PVC per l'applicazione di perni conici nella tecnica dei monconi sfilabili. E' dotato di un sistema di puntamento Laser che permette una rapida e sicura individuazione del punto di foratura. La foratura avviene abbassando il piano di lavoro con la pressione di entrambe le mani.

La profondità di foratura è regolabile ruotando una ghiera posta in modo ben visibile nella parte anteriore della macchina.

ACCESSORI

Punta in dotazione: Conica tipo Zeiser

Punta alternativa (a richiesta): A 2 diametri a scalino tipo Pindex

SR 200 "WOODY" DRILL PLASTER MACHINE

The SR 200 Woody Drill Plaster Machine is capable of drilling plaster models or Plexiglass and PVC bases for the application of conical pins in the removable stump technique. The machine is supplied with a Laser pointer system that allows a fast and safe alignment of the perforation. This is done by lowering the working surface with both hands. The perforation depth can be regulated by rotating a nut clearly located on the front of the machine.

ACCESSORIES

Tip Supplied: Conical Zeiser type

Alternative Tip (at your request): 2 diameters Pindex Type

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		SR 200
Alimentazione/Power Supply		220 V - 50 Hz
Velocità di rotazione/Rotating Speed	rpm	2800
Potenza/Power	Watt	120
Diametro della punta/Tip Diameter	mm	3
Dimensioni (LxPxH)/Dimensions (WxDxH)	cm	25x26x40
Peso/Weight	Kg	15



SR 200 WOODY

SEGHETTO SEPARATORE STUMP TOOTH SEPARATOR

SR 220 SEGHETTO SEPARATORE

Il seghetto separatore SR 220 è stato progettato e costruito per essere impiegato in modo specifico nella separazione dei monconi sfilabili. La macchina è dotata di un supporto porta-modelli con fissaggio elettromagnetico sulla tavola della macchina. I modelli vengono tagliati da una lama a disco diamantato con cui si ottiene un taglio perfetto e continuo soprattutto sui modelli in gesso, ma è efficace anche su resine e plexiglass. Sono state inoltre adottate scelte tecniche specifiche (carter di protezione del disco, utilizzo obbligato delle due mani, stop rapido della rotazione) rivolte ad ottenere un utilizzo in totale sicurezza per l'operatore.

ACCESSORI OPTIONAL

AS 146 S ASPIRATORE 1000 W

Per aspirare la polvere di gesso consigliamo di utilizzare l'Aspiratore AS 146 S, già predisposto per l'allacciamento alla presa elettrica e al bocchettone di aspirazione posti sul retro della macchina.

SR 220 STUMP TOOTH SEPARATOR

The SR 220 Stump Tooth Separator has been designed and built to be used specifically for the separation of threadable stumps. The machine is equipped with a holding-models support with electromagnetic fastening on the machine table. The models are cut by a diamond disc blade which obtains a perfect and continuous cut on plaster models but it can also cut resins and plexiglass. Some specific technical choices have been adopted in order to achieve the user perfect safety, such as disc shielding carter, mandatory use of both hands and fast rotation stop.

OPTIONAL ACCESSORIES

AS 146 S 1000W ASPIRATOR

To suck the plaster dust we advise the employ of the AS 146 S Aspirator, already provided to be connected to an electric socket and the aspiration pipe union located on the back of the machine.

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		SR 220
Tensione di alimentazione/Power supply		230 V - 50/60 Hz
Potenza/Power	W	100
Velocità di rotazione/Rotation speed	rpm	2.800
Diametro del disco/Blade Diameter	mm	80
Spessore del taglio/Cut thickness	mm	0.25
Lampada alogena/Halogen lamp		5 W - 12 V
Dimensioni (LxPxH)/Dimensions (WxDxH)	cm	122 x 40 x 27
Peso/Weight	Kg	10.5



AS 146 S



SR 220

FORNI PER CILINDRI CYLINDER FURNACES

SR 725 "LIGHT" FORNO PER CILINDRI

Controllo Elettronico a Microprocessore e memoria permanente. N° 2 programmi di riscaldamento: 1 programma TRADIZIONALE nel quale si possono impostare fino a 3 fasi per ciclo (con impostazione di Temperatura, Velocità di salita in °C/min, Tempo di Stazionamento) ed 1 programma per rivestimenti VELOCI. Ritardo di accensione fino a 100 ore. Viene costruito in 3 versioni di dimensioni diverse: S, M, L.. Tutte le versioni possono essere dotate di aspirazione fumi di combustione (SR731).

SR 750 "IN FIRE" FORNO PER CILINDRI

Nuovo Controllo elettronico con micro-processore e memoria permanente. Possibilità di memorizzare fino a 20 Cicli, di cui 15 cicli per rivestimenti TRADIZIONALI nei quali si possono impostare fino a 6 fasi per ciclo (con impostazione di Temperatura, Velocità di salita in °C/min, Tempo di Stazionamento), e 5 cicli strutturati specificamente per rivestimenti VELOCI. Ritardo di accensione fino a 100 ore. Viene costruito in 3 versioni di dimensioni diverse: S, M, L.. Tutte le versioni possono essere dotate di aspirazione fumi di combustione (SR731).

ACCESSORI

SR 731 Camino aspirante per fumi (Opzional su tutti i modelli)

SR 311 Pinza per cilindri

SR 732 Piatto deceratore S

SR 734 Piatto deceratore M

SR 736 Piatto deceratore L

SR 725 "LIGHT" CYLINDER FURNACE

Electronic control unit with Micro-process and permanent memory. N.2 heating programs: one program for TRADITIONAL coatings, who contains up to 3 phases (with choice of Temperature, Temperature increase rate expressed in °C per minute and holding time) and one program specifically studied for FAST coatings. Ignition delay up to 100 hours. It comes in 3 different versions depending on the size: S, M, and L. All versions can be equipped with flue fume aspiration (SR731).

SR 750 "IN FIRE" CYLINDER FURNACE

Electronic control unit with Micro-process and permanent memory. Possibility to memorise up to 20 Cycles, 15 of which are for TRADITIONAL coatings, each cycle contains up to 6 phases (with choice of Temperature, Temperature increase rate expressed in °C per minute and holding time) and 5 specifically studied for FAST coatings. Ignition delay up to 100 hours. It comes in 3 different versions depending on the size: S, M, and L. All versions can be equipped with flue fume aspiration (SR731).

ACCESSORIES

SR 731 Fumes Aspiration Flue (Optional for all versions)

SR 311 Cylinder Clamp

SR 732 Dewaxing plate Small

SR 734 Dewaxing plate Medium

SR 736 Dewaxing plate Large



SR 725 LIGHT



SR 750 INFIRE

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS



		SR 725 S	SR 725 M	SR 725 L	SR 750 S	SR 750 M	SR 750 L
Dimensioni (LxPxA) Dimesions (WxDxH)	cm	32x40x47	36x46x49	42x53x52	32x40x47	36x46x49	42x53x52
Dimensioni Camera (LxPxA) Chamber (WxDxH)	cm	16x16x10	18x23x11.5	23x30x15	16x16x10	18x23x11.5	23x30x15
Peso Weight	Kg	28	35	45	28	35	45
Temperatura max Max temperature	°C	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Potenza assorbita Absorbed power	W	1500	2000	2800	1500	2000	2800
Capacità Cilindri medi (3X) Capacity medium cylinders (3X)		9	12	24x2	9	12	24x2
Capacità Cilindri grandi (9X) Capacity big cylinders (9X)		2	4	9x2	2	4	9x2
Programmi Normali Normal programs		1	1	1	15	15	15
Fasi Phase		3	3	3	6	6	6
Programmi Veloci Fast programs		1	1	1	5	5	5



SR 731



SR 311



SR 734

SR 732

SR 736

SABBIATRICI SANDBLASTERS

SR 911 SABBIATRICE A 1 MODULO SENZA RICICLO

SR 912 SABBIATRICE A 2 MODULI SENZA RICICLO

Queste sabbiatrici sono molto semplici ma funzionali, con comando diretto, Luce interna a 12 V, attacco esterno per aspiratore, regolatore di pressione.

SR 922 R SABBIATRICE A 2 MODULI CON RICICLO

SR 923 R SABBIATRICE A 3 MODULI CON RICICLO

Possibilità di scegliere fra 2/3 diversi moduli (25/50microns – 50/100/mic – 110/250mic). L'operatore all'atto dell'ordine può scegliere quali moduli fare installare in base alla sabbia (ossido di alluminio e/o microsferi di vetro) comunemente utilizzate.

Le sabbiatrici **SR 922 R** e **SR 923 R** sono dotate di:

Ugello di riciclo in dotazione, Attacco aspiratore esterno, Comando a pedale, Perfetta visibilità ed illuminazione ottimale, Selettore di sabbia unico all'interno della cabina di sabbiatura, Regolatore di pressione e manometro, Guanti di gomma e foglio di protezione vetro sportello.

ACCESSORI

SR 927 A ASPIRATORE PER SABBIATRICE

Aspiratore di dimensioni ridotte per un facile posizionamento all'interno del laboratorio. Specifico sistema di filtraggio per sabbie extra fini. Motore by-pass di elevata potenza.

SR 911 1 MODULE SANDBLASTER WITH NO RECYCLE

SR 912 2 MODULES SANDBLASTER WITH NO RECYCLE

These sandblasters are very simple to use and extremely performing, with direct control, a 12V internal light, aspirator external joint and pressure regulator.

SR 922 R TWO MODULES SANDBLASTER + RECYCLE

SR 923 R THREE MODULES SANDBLASTER + RECYCLE

Possibility to select among 2/3 different modules (25/50microns – 50/100/mic – 110/250mic). When placing the order the operator can select the modules to be installed according to the sand usually used (aluminium oxide and/or glass micro-spheres).

The **SR 922 R** and **SR 923 R** are equipped with:

Recycling nozzle, Preset for connecting the external aspirator, Pedal control, Perfect visibility and excellent lighting, Single sand selector inside the sandblasting cabin, Pressure regulator and pressure gauge, Two rubber gloves and door glass protecting sheet.

ACCESSORIES

SR 927 A SANDBLASTER ASPIRATOR

Small dimensions for an easy positioning inside the dental laboratory. Special filtering system for extra fine sands. High power by-pass motor.



SR 911



SR 912

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		SR 911	SR 912	SR 922 R	SR 923 R	SR 927 A
Tensione di Alimentazione Input Voltage		230V-50/60 Hz				
Potenza Absorbed Power	W	9	9	9	9	1000
Dimensioni (LxPxA) Dimensions (WxDxH)	cm	40x43x38	40x43x38	39x43x43	47x52x43	39x57
Peso Weight	Kg	12	14	16	18	7.5
Pressione Air Pressure	bar	1 - 7	1 - 7	1.5 - 6	1.5 - 6	-
Consumo d'aria Air Consumption	Lt/min	100 - 150		150/500		-



SR 927 A



SR 922 R



SR 923 R

FORNI PER CERAMICA CERAMIC FURNACES

SR 852 "LUXOR CERAMIC" FORNO PER CERAMICA

È un forno per la cottura della ceramica dell'ultima generazione, con un controllo elettronico progettato nell'ottica di agevolare e semplificare al massimo il lavoro dell'odontotecnico in tutte le fasi del ciclo operativo. Le principali novità introdotte nel controllo elettronico sono: il microprocessore molto potente a 16 bit, un Encoder frontale per l'immissione e la ricerca dei dati e delle funzioni, la memoria di tipo "Flash" riprogrammabile ed aggiornabile anche dall'operatore contattando la casa produttrice (questo permette di poter installare sempre l'ultima versione del software), il Display LCD grafico retro-illuminato a luce blu che migliora il contrasto e la nitidezza delle immagini. Il forno per ceramica può memorizzare fino a 100 programmi, con 15 funzioni (variabili) per ogni programma, gestire il livello del vuoto e regolare la velocità di raffreddamento. Tutte queste caratteristiche, unite ad una meccanica semplice e robusta e ad un nuovo design accattivante, fanno di "Luxor Ceramic" un forno versatile e di grande innovazione in grado di cuocere ogni tipo di ceramica.

ACCESSORI

SR 805 Pompa per vuoto a secco 50 lt/min

SR 807 Basetta in ceramica circolare Ø 60 mm

SR 808 Basetta in ceramica quadrata 55x55 mm

SR 809 Puntalini in ceramica Ø 3mm, 15 pz

SR 852 "LUXOR CERAMIC" CERAMIC FURNACE

It is the last generation furnace for firing ceramics, it is managed by an electronic control designed to extremely simplify and ease up the technician's work in all the working cycle phases. Here are the main innovations introduced by the electronic control: a very powerful 16 bit microprocessor; a frontal Encoder for the input and research of both data and functions; a "Flash" type memory which can be re-set and updated also by the operator contacting the Manufacturer (this allows the possibility to update at any time the furnace with the last software version); the LCD Display backlit by a blue light which improves contrast and clearness of the images. The furnace can memorise up to 100 programmes, with 15 functions (variables) per programme, can manage the vacuum level and regulate the cooling speed. All these features along with a simple and rugged mechanics make of this "Luxor Ceramic" a very flexible furnace perfect to fire any kind of ceramic.

ACCESSORIES

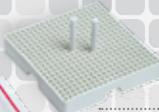
SR 805 Oil-less vacuum pump 50 lt/min

SR 807 Firing round TRAY Ø 60 mm

SR 808 Firing square TRAY 55x55 mm

SR 809 Ceramic pin Ø 3mm 15 pcs

SR 807



SR 808



SR 809



SR 805



SR 852 LUXOR CERAMIC

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		SR 852
Tensione di alimentazione/Power supply		230 V – 50 /60 Hz
Potenza (senza pompa)/Power (no pump)	W	1200
Fusibile/Fuses	A	10
Dimensioni (LxPxA)/Dimensions (WxDxH)	cm	40x44x50
Peso/Weight	Kg	30
Programmi/Programmes		100
Funzioni variabili per ogni programma/Functions variables per programme		15
Taratura (manuale + autotaratura)/Temperature calibration		SI/YES

		SR 805
Portata/Load	Lt/min	40
Vuoto Massimo/Maximum Vacuum	mmHg	750 (98%)
Peso/Weight	Kg	8

VARIABILI IMPOSTABILI IN OGNI CICLO SETTING VARIABLES PER CYCLE

F1	Ta	Temperatura di Asciugatura (o temperatura di partenza) : può variare da 20°C a 1200°C. Questa temperatura viene raggiunta con una velocità di salita fissa di 70°C/min Drying Temperature (or starting temperature) from 20° to 1200° Celsius This temperature is obtained with a fixed slawe rate of 70°C/min
F2	t1	Tempo di Asciugatura o di chiusura della camera (in minuti e secondi). Raggiunta la Temperatura di asciugatura TA, il piattello si alza e impiegando il tempo impostato in questa variabile, chiude la camera Drying Time or Muffle closing time (minutes and seconds). Once the Drying Temperature TA is reached, the plate will lift itself and according to the set value of this variable will close the muffle
F3	t2	Tempo di Asciugatura a camera chiusa prima di iniziare la cottura (in min. e sec.) Drying Time with closed muffle before the firing begins (in minutes and seconds)
F4	Tc	Temperatura di cottura. Può arrivare fino a 1200°C Firing Temperature : up to 1200°C
F5	Vc	Velocità di salita (in °C/min). Può variare da 2 a 200°C/min Slawe rate (in °C/min.) It varies from 2 to 200°C/min
F6	tc	Tempo di cottura o di mantenimento (in minuti e secondi) Firing time (in minutes and seconds)
F7	Vac	Vuoto (1=SI , 0=NO) Vacuum (1=YES, 0=NO)
F8	tv-on	Temperatura di inizio vuoto e di accensione della pompa per il vuoto Starting temperatures of the vacuum pump
F9	tv-off	Temperatura di Fine vuoto Off temperature of the vacuum pump
F10	tv-off	Tempo di permanenza del vuoto alla Temperatura max (Tc) Lasting time of the vacuum to the Tc
F11	%V	Livello del vuoto espresso in % del vuoto assoluto Vacuum level expressed in % of the absolute vacuum
F12	TR	Raffreddamento controllato, a camera chiusa, fino alla temperatura impostata Guided cooling up(with the closed chamber) to the pre-set temperature
F13	vr	Velocità di raffreddamento in °C/min durante il raffreddamento lento Cooling speed in C°/min during the slow cooling
F14	t3	Tempo di apertura della camera (in minuti e secondi) Muffle opening time
F15	tf	Temperatura Finale: è la temperatura a cui si dispone il forno alla fine del ciclo Final Temperature: it is the temperature the oven has been pre-set at the end of the cycle

FORNI PER CERAMICA CERAMIC FURNACES

SR 862 "LUXOR PRESS" FORNO PER CERAMICA A PRESSIONE

È un forno idoneo alla cottura della ceramica ottenuta per "Presso-iniezione" a caldo allo stato plastica. L'iniezione della ceramica avviene per mezzo di un pistone azionato ad aria compressa. La pressione di iniezione è regolabile tramite un regolatore di pressione manuale, dotato di manometro per la visualizzazione. Il forno va quindi collegato all'impianto dell'aria compressa del laboratorio. Nel ciclo di cottura si possono impostare tutte le variabili inerenti alla Presso-iniezione, in questo modo il forno è adatto alla cottura di tutti i tipi di ceramica. Il forno SR 862 Luxor Press può cuocere inoltre tutti i tipi di ceramica "normale" e quindi può essere usato, "come forno combinato", a tempo pieno nel laboratorio odontotecnico. Il controllo elettronico gestisce 80 programmi per la cottura della ceramica "normale" e 20 programmi per la "Presso-iniezione". Per quel che riguarda la cottura della ceramica "normale" (metallo-ceramica), il forno SR 862 ha le stesse funzioni del modello SR 852 (vedi pag. 11).

ACCESSORI

SR 805 Pompa per vuoto a secco (vedi pag. 10)

SR 811 Kit standard per pressature fino a 5 elementi

SR 812 Kit multipress (optional) per pressature oltre i 5 elementi

SR 862 "LUXOR PRESS" PRESSO-CERAMIC FURNACE

It is a furnace suitable for ceramics obtained through "Press-injection" after having heated the solid ceramic up to its plastic status. The ceramic injection process is done through a mechanism operated by compressed air. The injection pressure can be regulated with a manual pressure regulator, supplied with a manometer for the visualisation. The furnace must be therefore connected to the air compressed system of the laboratory or a compressor. In the firing cycle all variables related to Press-injection can be set, the furnace is therefore suitable to fire all types of ceramic. Furthermore, the SR 862 Luxor Press is also suitable to fire all types of normal ceramic, which means a full time utilization of the furnace in dental laboratories. The electronic control manages 80 programmes for the firing of "normal" ceramics and 20 programmes for "Press-injection". As for the firing of "normal" ceramic (metal-ceramic), the SR 862 furnace has the same functions as the SR 852 (see pg.11).

ACCESSORIES

SR 805 Oil-less vacuum pump (see pg. 10)

SR 811 Kit standard for up to 5 elements press

SR 812 Kit multipress (optional) for more than 5 elements press



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		SR 862
Tensione di alimentazione/Power supply		230 V – 50 /60 Hz
Potenza (senza pompa)/Power (no pump)	W	1200
Fusibile/Fuses	A	10
Dimensioni (LxPxA)/Dimensions (WxDxH)	cm	40x44x50
Peso/Weight	Kg	30
Programmi Ceramica Normale/Normal Ceramic programmes		80
Programmi Ceramica Pressata/Press Ceramic programmes		20
Funzioni variabili per ogni programma/Functions variables per programme		15
Taratura (manuale + autotaratura)/Temperature calibration		SI/YES

VARIABILI IMPOSTABILI PER CICLO DI CERAMICA PRESSATA SETTING VARIABLES PER CYCLE PRESS CERAMIC

F1	T1	Temperatura di partenza: è la Temperatura da cui inizia il ciclo di presso-iniezione Start Temperature: it is the temperature from which a press-injection cycle starts
F2	T2	Temperatura di iniezione Injection Temperature
F3	Vs	Velocità di salita in °C/min Slawe rate expressed in C°/min
F4	Tm	Tempo di mantenimento Holding Time
F5	ti	Tempo di iniezione Injection time
F6	tp	Tempo di post – iniezione Post-injection time
F7	Vac	Vuoto SI :Non si può impostare un ciclo senza vuoto Vacuum YES :It is impossible to set cycles without vacuum
F8	Tv	Temperatura inizio vuoto Starting vacuum Temperature
F9	%	Livello del vuoto Si può impostare un livello del vuoto in percentuale del vuoto assoluto Vacuum Level. A vacuum level in percentage to the absolute level can be set
F10	tvp	Tempo vuoto post iniezione Post-injection vacuum time
F11	Tr	Raffreddamento lento guidato fino a: è la Temperatura fino a cui si raffredda il forno a camera chiusa Guided cooling up to: it indicates the temperature the oven will reach during the cooling with a closed muffle
F12	Vd	Velocità di discesa: raffreddamento impostato nella F11 si imposta anche la velocità di raffreddamento in °C/min Drop speed: during the cooling set in variable F11 also set the cooling drop in °C/min
F13	ta	Tempo di apertura della camera Muffle opening time
F14	Tf	Temperatura finale: è la temperatura a cui si dispone il forno una volta finito il ciclo Final Temperature: it indicates the temperature the oven will remain once completed the cycle

GENERATORI DI VAPORE STEAM CLEANERS

SR 900 S "STEAM SIRIO" - SOLO VAPORE

Piccola e compatta con caricamento manuale, produce vapore a 5 bar, affidabile e idonea a funzionamento continuo.

SR 902 VAPORE + ACQUA

Collegamento diretto alla rete idrica - Pressione di funzionamento 6Bar-Funzione acqua o vapore da pistola con regolazione flusso - Comando fuoriuscita acqua o vapore su pistola a bassa tensione -Dispositivi di sicurezza: Doppio pressostato e valvola di sicurezza meccanica - Controllo livello minimo di acqua in caldaia con disattivazione della resistenza e spia di segnalazione basso livello acqua.

SR 903 VAPORE + ACQUA

Collegamento diretto alla rete idrica - Impostazione della pressione di lavoro da 2 a 8 Bar tramite scheda elettronica con visualizzazione su Display della pressione presente in caldaia. Funzione vapore da Ugello fisso. Funzione acqua, vapore e miscela acqua/vapore da pistola con regolazione di flusso. Comando a pedale in bassa tensione . Dispositivi di sicurezza: presso stato a riarmo manuale e valvola di sicurezza meccanica. Controllo livello minimo e max acqua in caldaia. Controllo corretto funzionamento pompa con disattivazione resistenza e segnalazione su display.

SR 907 ADDOLCITORE

SR 900 S "STEAM SIRIO" - STEAM ONLY

Small and compact with manual filling, it produces steam at 5 Bar, trustworthy and perfect for a non-stop employ.

SR 902 STEAM + WATER

Water supply direct connection Operative pressure 6 Bar- Water or steam function with mobile spray gun with flow delivery regulation Water or steam flow command on low voltage spray gun Safety devices: Double pressure switch and mechanical safety valve Control of minimum water level in tank with resistance deactivation and low water level warning light.

SR 903 STEAM + WATER

Water supply direct connection Operative pressure selection from 2 to 8 Bar through CPU with display of existing pressure in tank. Fixed nozzle steam function. Mobile spray gun water, steam or water/steam mix with flow delivery regulation. Low voltage foot control. Safety devices: manual relay pressure switch and mechanical safety valve. Control of minimum and maximum water levels in boiler. Pump correct performance control with resistance deactivation and signalling on display.

SR 907 WATER SOFTNER



SR 907



SR 900 S STEAM SIRIO

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		SR 900 S	SR 902	SR 903
Fluido Fluid		Solo Vapore Steam only	Vapore+Acqua Steam+Water	Vapore+Acqua Steam+Water
Caricamento Filling		Manuale Manual	Rete Idrica Water Supply	Rete Idrica Water Supply
Potenza Absorbed power	W	2000	2200	2200
Pressione Pressure	Bar	4.5	6	8
Capacità Caldaia Boiler capacity	lt	4	4	4
Materiale caldaia Boiler material		Acciaio INOX Stainless steel	Acciaio INOX Stainless steel	Acciaio INOX Stainless steel
Dimensioni (LxPxA) Dimensions (WxDxH)	cm	22x30x50	46x32x36	56x31x36
Peso Weight	Kg	10	15	18



SR 902



SR 903

FONDITRICE A INDUZIONE INDUCTION CASTING MACHINE



SR 320 "TROPIcast" FONDITRICE A INDUZIONE

Fonditrice a Induzione a bassa frequenza per la fusione di tutte le leghe odontoiatriche. E' dotata di un generatore di ultima generazione che permette di ottenere bassi tempi di fusione e, soprattutto, di controllare la fusione in modo da non surriscaldare la lega sia quando si impiegano leghe vili che leghe preziose. Il basso assorbimento di potenza elettrica (2.5 KW) permette di essere utilizzata anche in piccolissimi laboratori che non hanno a disposizione una elevata potenza installata.

La colata del metallo nel cilindro è ottenuta per centrifugazione ed il movimento di rotazione del braccio avviene in modo dolce ed esente da vibrazioni. Il posizionamento del braccio prima della fusione è automatico, veloce e preciso. Il braccio è dotato di un contrappeso con posizioni fisse che permette una perfetta e rapida equilibratura utilizzando i 4 cilindri tipo Degussa (1X, 3X, 6X, 9X). E', tuttavia possibile utilizzare qualsiasi tipo di cilindro, anche ad espansione libera.

La macchina è dotata di un sistema interno di raffreddamento forzato a circuito chiuso, quindi non va collegata alla rete idrica. All'installazione della macchina bisogna riempire il serbatoio interno con acqua distillata (Litri 2,5).

ACCESSORI

SR 326 Crogiuolo ceramico

SR 327 Crogiuolo in grafite normale

SR 328 Inserto in grafite

SR 329 Crogiuolo in grafite sinterizzata

SR 320 "TROPIcast" INDUCTION CASTING MACHINE

Induction melting machine low frequency for the melting of every dental alloys. It has a last-generation generator that allows low fusion time along with the possibility to check the fusion without overheating the alloy in case of base metals and precious metals.

The low electric power absorption (2.5 KW) allows its use even in small laboratories that do not have at their disposal a high power supply. Metal casting in the cylinder is achieved by centrifuging and the rotation movement is soft and vibrations-free. The positioning of the arm is equipped with a fixed positiond counterweight that allows a perfect balance, employing 4 cylinders Degussa type (1X, 3X, 6X, 9X). In any case, it is possible the use any cylinders, even with free expansion.

The machine is equipped with an internal and forced cooling closed-loop system therefore it mustn't be connected to the water supply. At the moment of the installation it is necessary to fill the water tank with distilled water (2,5 l).

ACCESSORIES

SR 326 Ceramic crucible

SR 327 Normal graphite crucible

SR 328 Graphite insert

SR 329 Sinterized graphite crucible



SR 326

SR 328

SR 327

SR 329

STAFFE portacilindri in dotazione
BRACKETS support cylinders supplied

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		SR 320
Tensione di alimentazione/Power supply		230 V - 50/60 Hz
Potenza/Power	KW	2.5
Frequenza media di risonanza/Medium Frequency Resonance	KHz	80
Capacità di fusione leghe vili/Fusion Capability base metal	gr	80
Tempo di fusione 35 gr. Cr-Co/Fusion Time 35 gr. Cr-Co	sec	50
Dimensione Cilindri (Diametro x Altezza)/Cylinders dimensions (Diameters x Height)	mm	30-80 x 55-60
Dimensioni con basamento (LxPxH)/Dimensions with cabinet (WxDxH)	cm	60x51x91
Peso/Weight	Kg	92



SR 320 TROPICast

CENTRIFUGA A MOTORE MOTOR DRIVEN CENTRIFUGE

SR 300 CO - SR 301 CB "MINNI" CENTRIFUGA A MOTORE per fusioni col cannello ossi-propano

E' realizzata in ottemperanza alle direttive CEE sulla sicurezza e permette di eseguire l'operazione di centrifugazione solamente a sportello chiuso e quindi in assenza di rischi per l'operatore. Il movimento di centrifugazione è prodotto da un motore auto-frenante che è in grado di bloccare istantaneamente la macchina all'apertura dello sportello. La centrifuga Minni è dotata di un Timer digitale che permette di impostare il tempo di centrifugazione e di un regolatore di spunto per la regolazione della coppia di spunto in relazione al tipo di metallo che si fonde. Il braccio della centrifuga è a doppio snodo che gli permette una partenza dolce e la costruzione, interamente in acciaio Inox, è unica nel suo genere. La centrifuga è predisposta e già bilanciata per l'uso di cilindri e crogiuoli tipo "Degussa".

ACCESSORI

SR 170 CANNELLO OSSI - PROPANO per fusioni

Cannello completo di Impugnatura, Lancia riscaldo, tubi, set per micro-saldature.

SR 300 CO - SR 301 CB "MINNI" MOTOR DRIVEN CENTRIFUGE. For casting processes with oxi-propane blow torch

The machine is entirely manufactured in compliance with the CEE safety directives and therefore allows the performance of the operation in complete operator's safety. The machine works exclusively when completely closed and the rotating movement is produced by a self-braking engine, which will stop the machine as soon as the operating door is opened.

The centrifuge Minni is provided with a digital Timer which enables the end user to set the centrifuge time and with a start-up speed adjuster, depending on the type of casting metal. The machine arm has two joints, allowing a slow and soft starting. Completely built in Stainless Steel is unique in its features. The machine is already set and balanced to work with "Degussa" type cylinders and crucibles.

ACCESSORIES

SR 170 OXI-PROPANE BLOW TORCH For Casting

Torch complete with grip, heating tip, pipes and micro-welding set.

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		SR 300 MINNI CO Modello da banco Bench Model	SR 301 MINNI CB Modello con mobile Model with cabinet
Dimensioni (LxPxH)/Dimensions (WxDxH)	cm	60x57x33	60x57x94
Peso/Weight	Kg	43	60
Tensione di alimentazione/Power supply		230 V - 50/60 Hz	
Potenza/Power	W	370	
Fusibile/Fuses	A	10	



SR170



SR 300
MINNI CO



SR 301
MINNI CB

SR 620 "SIBARI" FOTOPOLIMERIZZATORE

Consente la foto-polimerizzazione di tutti i materiali foto-attivi che sono in commercio. Il materiale da polimerizzare è posto su un piattino rotante che permette una completa esposizione alla luce. La macchina è dotata di ventola di raffreddamento posta sul retro, che permette di lavorare anche con tempi lunghi senza provocare il surriscaldamento delle resine. La temperatura interna durante la fotopolimerizzazione non supera mai i 50 gradi C°, otto lampade fluorescenti ed una lampada alogena da 150W disposte attorno al piattello rotante emettono raggi UVA e luce Bianca, coprendo così lo spettro di tutti i materiali fotoattivi (320 - 550 nm). La lampada alogena permette, inoltre, di ottenere anche cicli con riscaldamento. Il fotopolimerizzatore Sibari è dotato di controllo elettronico a microprocessore, che permette di fare un ciclo con o senza la lampada alogena, impostare il tempo di fotopolimerizzazione e scegliere di fare o non fare il raffreddamento finale.

DOTAZIONI DI SERIE

- N. 4 lampade 4x9 Watt PLS910
- N. 4 lampade 4x9 Watt PLS952
- N. 1 lampada alogena 150 Watt
- N. 5 perni di sostegno
- N. 1 piattino forato in plexiglass

SR 620 "SIBARI" PHOTOPOLYMERIZATOR

The SR 620 Sibari allows the lightpolymerizing of all acrylic and light-sensitive materials on the market. The material to be lightpolymerized is placed on the rotating plate which allows a complete light exposure. The machine is supplied with a cooling fan located on the back, allowing long working times without any overheating of the composites.

The maximum internal temperature during the lightpolymerization never exceeds 50 deg. C. 8 fluorescent lights and 1 150W halogen light, placed around the rotating plate allow the emission of UVA rays and white light, covering the complete spectrum of all light curing materials (320 - 550 nm). Furthermore, the halogen lamp allows the possibility to process polymerization cycles with heating. The Sibari lightpolymerizator is managed by a microprocessor electronic control, with the possibility to perform a cycle with or without the halogen lamp, to set the lightpolymerization time and choose to do the final cooling or not.

STANDARD EQUIPMENT

- N. 4 4x9 Watt PLS910 Lamps
- N. 4 4x9 Watt PLS952 Lamps
- N. 1 150 Watt Halogen Lamp
- N. 5 supporting pins
- N. 1 plexiglass plate with holes

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		SR 620
Tensione di Alimentazione/Power supply		230 V - 50/60 Hz
Potenza/Power	W	320
Fusibile/Fuses	A	3,15
Peso/Weight	Kg	10



SR 620 SIBARI



MESCOLATORI SOTTOVUOTO VACUUM MIXERS

SR 360 "SPEEDY MIX" MESCOLATORE

Il Mescolatore SR 360 Speedy Mix per mescolare rivestimenti e gessi, è in grado di effettuare l'intero ciclo (spatolazione, colata del rivestimento, vibrazione) interamente sottovuoto. La pompa del vuoto incorporata è "a secco" e quindi senz'olio e non necessita di alcuna manutenzione. La velocità di rotazione della spatola può variare da 100 a 500 giri/min. La macchina è dotata di un Timer digitale in cui può essere impostato il tempo di spatolazione. Allo scadere del tempo impostato, visualizzato su un display, la spatolazione si ferma e si può far partire la fase successiva di colata e vibrazione. Durante la colata del rivestimento, può essere azionato il vibratore ad intensità regolabile. Tutte le grandezze sono visualizzate in un grande display LCD. Questo sistema di mescolazione e colata sottovuoto garantisce l'ottenimento di un rivestimento compatto e privo di bolle e soffiature.

SR 360 "SPEEDY MIX" VACUUM MIXER

The SR 360 Speedy Mix Mixer for coatings and plasters can perform the entire cycle (paddling, pouring of the coating, vibration) in vacuum conditions. The incorporated vacuum pump is a "Dry pump", without oil and it's entirely maintenance-free. The speed of paddle is varying from 100 to 500 rpm. The machine is supplied with a digital electronic Timer that can be used to set the paddling time. As the pre-set time elapses (shown on the display), the paddling stops and the pouring and vibration can start. During the pouring of the coating, the vibrator can be turned on and the intensity regulated. All the quantities are visualized by a big LCD Display backlit. This vacuum paddle and pouring processing assures excellent results, with compact coatings air bubbles and blowholes free.

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		SR 350 SPEEDY MIX
Tensione Alimentazione/Power supply		230 V – 50 Hz
Potenza/Power	W	600
Velocità spatola/Paddle Speed	rpm	100 – 500
Vuoto Max/Max Vacuum	mmHg	730
Tazze in dotazione/Standard bowls		SR 352 – SR 354 – SR 355
Dimensioni (LxPxH)/Dimensions (WxDxH)	cm	30x42x61
Peso/Weight	Kg	35

ACCESSORI ACCESSORIES

SR 352	Tazza standard per rivestimenti Standard Bowl for coatings	650 cc
SR 354	Tazza standard per gessi Standard Bowl for plasters	650 cc
SR 355	Tazza inferiore Lower Bowl	-
SR 356	Coperchio con spatola Cover with paddle	-
SR 100	Basetta in gomma per cilindri Rubber base for cylinders	-



SR 100

SR 352

SR 354

SR 355

SR 356

SR 360 SPEEDY MIX

SR 330 "INmix" MESCOLATORE

Il mescolatore INmix è in grado di compiere in maniera efficace la spatolazione sottovuoto dei rivestimenti, dei gessi e degli alginati per uso odontoiatrico. Infatti, nonostante le dimensioni ridotte e compatte, INmix possiede un'ampia serie di dotazioni di serie (dal Timer elettronico digitale, alla pompa per vuoto a secco incorporata e, unica nel suo genere, alla possibilità di variare la velocità di spatolazione da 100 a 500 giri/min) che ne rendono una macchina estremamente versatile ed indispensabile nel moderno laboratorio odontotecnico. Le tazze vengono tenute in sede dal vuoto che si genera all'interno e questo rende il tutto compatto e facile all'uso. Dotazione di serie: tazza media 500cc.

VERSIONI

SR 330 W Versione da parete

SR 330 T Versione da tavolo

SR 330 "INmix" MIXER

The INmix Mixer provides great in-vacuum paddle-mixing of coatings, plasters and alginates for dental use. Although small and compact, the INmix mixer has an extensive as-standard equipment range (from the digital electronic Timer to the in-built oil-less vacuum pump, and moreover the exclusive mixing speed range from 100 to 500 rpm) which makes this device extremely versatile and a must in any dental modern laboratory. The bowls are kept in place by the vacuum created inside which makes the device compact and easy to use. Standard accessory: medium bowl 500cc.

VERSIONS

SR 330 W Wall version

SR 330 T Table Version

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		SR 330 INMIX
Tensione Alimentazione/Power supply		230 V – 50 Hz
Potenza/Power	W	500
Velocità spatola/Paddle Speed	rpm	100 – 500
Vuoto Max/Max Vacuum	mmHg	730
Tazza in dotazione/Standard bowl		SR 334
Dimensioni (LxPxH)/Dimensions (WxDxH)	cm	15x27x22
Peso/Weight	Kg	11

ACCESSORI ACCESSORIES

SR 333	Tazza piccola Small Bowl	200 cc
SR 334	Tazza media Medium Bowl	500 cc
SR 335	Tazza grande Big Bowl	1000 cc



SQUADRAMODELLI MODEL TRIMMERS

SQ 140 L VERSIONE AD ACQUA

La squadramodelli ad acqua, con disco Bakelitico (SQ 140 L) va collegata alla rete idrica a mezzo di un tubo in dotazione. La macchina è dotata di una elettro-valvola che apre la condotta dell'acqua solo quando il motore è in funzione.

SQ 145 S VERSIONE A SECCO

La squadramodelli a secco con disco diamantato (SQ 145 S) funziona a secco e quindi non va collegata alla rete idrica . Deve essere comunque abbinata ad un aspiratore per la polvere di gesso.

ACCESSORI

AS 146 Aspiratore per gesso 1000 W

DA 147 Disco Bakelitico per SQ 140L

DM 148 Disco diamantato per SQ 145S

SQ 140 L WATER VERSION

The Model trimmer, Water Version, works with the Bakelite disk and needs to be cooled off by a spring of water, it must therefore be connected to the water supply plant with a pipe. The machine is supplied with an electro-valve which turns on the water only when the engine is working.

SQ 145 S DRY VERSION

The Model trimmer Dry Version, works with the diamond disk and doesn't need any cooling process. It must be connected anyway to an aspirator to suck the plaster dust.

ACCESSORIES

AS 146 Plaster Aspirator - 1000 W

DA 147 Bakelitic disk for SQ 140L

DM 148 Diamond disk for SQ 145S

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

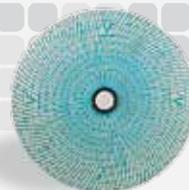
		SQ 140 L1	SQ 140 L2	SQ 145 S	SQ 145 L2
Tensione Alimentazione/Power supply		230 V – 50 Hz			
Potenza/Power	W	600			
Peso/Weight	Kg	17			
Velocità/Speed	rpm	1.400	2.800	2.800	2.800
Connessione/Connection		Acqua/Water	Acqua/Water	Secco/Dry	Acqua/Water
Disco/Disk		DA 147	DA147	DM 148	DM 148



SQ 140 L



AS 146



DM 148



DA 147

PL 160 PULTRICE

Pulitrice a 2 velocità, molto potente, silenziosa, esente da vibrazioni.

ACCESSORI

PL 166 Paraspruzzi

PL 160 POLISHING MACHINE

Polishing machine, 2 speeds, very solid, silent, vibration-free.

ACCESSORIES

PL 166 Splash guard

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		PL 160
Tensione Alimentazione/Power supply		230 V – 50 Hz
Potenza/Power	W	400
Peso/Weight	Kg	12
Velocità/Speed	rpm	1.400 / 2.800



PL 160



PL 166

PRESSA IDRAULICA E VIBRATORI HYDRAULIC PRESS AND VIBRATORS

P 400 PRESSA IDRAULICA

La pressa idraulica P 400 è in grado di serrare fino a 3 muffole e può raggiungere una pressione max di 400 bar sviluppando una spinta sulle muffole di 15000 kG (150.000 N). Normalmente La pressione di lavoro deve essere limitata a 200 bar. Il circuito oleodinamico è totalmente stagno e non necessita di alcuna manutenzione.

P 400 HYDRAULIC PRESS

The hydraulic press P 400 is able to clamp up to 3 muffles and reach a maximum pressure of 400 bars, exerting on the muffles a force of 15000Kg. (150.000 N). Usually the working pressure must be limited to 200 bar. The oil-pressure circuit is fully airtight and doesn't need any maintenance.

SR 192/194/198 HERTZ VIBRATORI

I Vibratori per gesso della serie HERTZ sono dotati di: elevata potenza, intensità di vibrazione variabile, piano di lavoro in gomma facilmente asportabile, piedini a ventosa che permettono una perfetta aderenza ad ogni tipo di superficie.

I vibratori Hertz sono disponibili in 3 modelli, che si differenziano tra di loro per la dimensione dei piani di lavoro.

SR 192/194/198 HERTZ VIBRATORS

The HERTZ Vibrators have: high power, changeable intensity of the vibration, a rubber easily removable plane, four little holdfast feet which allow a perfect adhesion to any type of surface. Available in 3 different versions, depending on the size of the working plane.

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

		P 400		
Pressione di lavoro/Working pressure	Bar	200		
Pressione max/Max Pressure	Bar	400		
Spinta di lavoro/Working force	Kg	15.000		
Peso/Weight	Kg	20		
		SR 192 - HERTZ 20	SR 194 - HERTZ 40	SR 198 - HERTZ 80
Tensione Alimentazione/Power supply		230 V - 50 Hz		
Potenza/Power	W	170	170	300
Piano di lavoro/Work plane	cm	14x16	15x23	24x34
Dimensioni (LxPxH)/Dimensions (WxDxH)	cm	14x16x9.5	15x23x9.5	24x34x11.5
Peso/Weight	Kg	3.5	4.5	6.5



P 400

SR 192 - HERTZ 20



SR 194 - HERTZ 40



SR 198 - HERTZ 80



STRUMENTI VARI ADDITIONAL EQUIPMENT



SR 180 BUNSEN GPL/LPG
SR 181 BUNSEN Gas metano/City gas methane



SR 191 lt. 6

SR 190 lt. 5

**PENTOLE A PRESSIONE
PRESSURE POTS**



**SR 138
STAFFA** per pressa per 2 muffole
BRACKET for hydraulic press for 2 flasks

SR 129-9x

SR 126-6x

SR 123-3x

SR 121-1x



CILINDRI in acciaio inox
CYLINDERS - Stainless steel

**SR 120
SERIE COMPLETA** 4 cilindri
COMPLETE SET 4 cylinders



**SR 130
MUFFOLA** in 4 parti
BRASS FLASK 4 parts



**SR 136
STAFFA S2** per 2 muffole
BRACKET S2 for 2 flasks



**SCAL 110
SCALPELLO PNEUMATICO**
Per gessi e rivestimenti.
Pressione max 7 Bar.
PNEUMATIC CHISEL
For coatings and plasters.
Max pressure 7 Bar.



**SR 131
MUFFOLA** in 4 parti rinforzata
BRASS FLASK 4 parts reinforced



**SR 135
STAFFA S1** per 1 muffola
BRACKET S1 for 1 flask



**SR 132
MUFFOLA** autostaffante
SNAP Flasking Box



SIRIO DENTAL s.r.l.

via A. Accardi 11
47014 Meldola (FC) ITALY
Tel. +39 0543 490327
Fax +39 0543 499126
sirio@siriodental.it
www.siriodental.it