



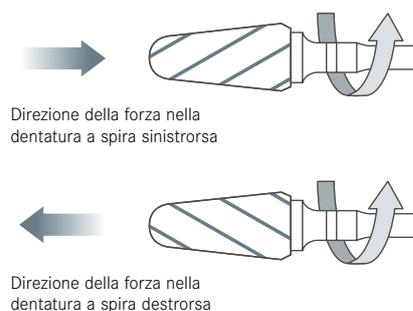
Fresoni in carburo di tungsteno | SGFA

Maggiore efficacia e sicurezza nella lavorazione di modelli in gesso



I laboratori dentali hanno forti aspettative riguardo alle frese nella lavorazione dei modelli di gesso. Già quando il gesso è ancora leggermente umido, non si pretende solo che le frese effettuino una elevata asportazione di materiale, ma anche che non si impastino. I moderni motori con una forza di taglio elevata pongono inoltre requisiti ancora maggiori sulla sicurezza della lavorazione. In combinazione con un elevato numero di giri, in particolare può avvenire che la fresa fuoriesca da pinze già consumate o sporche.

Con la nuova fresa in carburo di tungsteno SGFA il tecnico aumenta il suo standard qualitativo. Il perfezionamento della rinomata dentatura SGEA a taglio supergrosso garantisce un lavoro sicuro e di alto valore: la combinazione tra la dentatura di sicurezza e la rettifica conica per la lavorazione del gesso consente un'asportazione di materiale eccezionalmente elevata in presenza di una buona finitura superficiale. Grazie al tipo di dentatura con spira sinistrorsa il tecnico può lavorare il gesso in sicurezza, anche in presenza di una forte truciolatura.



I vantaggi sono convincenti:

Il ridotto numero di taglienti consente una perfetta ed elevata asportazione di materiale durante il processo di fresatura. Grazie al massimo spazio di raccolta possibile, il gesso umido non si deposita sulla fresa. La rettifica conica perfeziona ulteriormente il risultato. Essa assicura un funzionamento regolare e consente di lavorare rispettando le articolazioni, senza fatica. Si possono ottenere facilmente superfici lucide e risultati precisi grazie all'ampia e mirata asportazione di trucioli. La dentatura a spira sinistrorsa di sicurezza blocca la fresa nella pinza, assicurando così la sicurezza durante il lavoro.

Esempi d'uso

1. Massima efficienza e durata utile: lavorazione della corona del dente con la rinomata forma H79SGFA.104.070.

2. Lo strumento H72SGFA.104.070 garantisce un funzionamento tranquillo con poche vibrazioni.

3. - 4. Gli eccezionali spazi di raccolta consentono un ottimale trasporto dei trucioli ed evitano quindi l'impastamento della fresa.

5. Le migliori superfici si ottengono grazie alla rettifica conica, che oltre a garantire una silenziosità di funzionamento stabilizza i taglienti.



Istruzioni di impiego:

- Impiegare su micromotore odontotecnico a lieve pressione di lavoro.
- Numero di giri ottimale:
🔄_{opt.} 10.000 – 15.000 giri al min.⁻¹.



● H72SGFA.104.070



● H79SGFA.104.070



● H251SGFA.104.060