



Fresoni in carburo di tungsteno | UM

Resa elevata di asportazione e nel contempo superfici finemente levigate nella lavorazione di leghe metalliche con un unico strumento!



Patent EP1021995

La dentatura brevettata UM di Komet riunisce in uno strumento tre differenti rettifiche delle taglienti per cui soddisfa queste esigenze che finora sembravano inconciliabili.

In rapporto a strumenti in carburo di tungsteno con dentatura tradizionale i nuovi fresoni UM offrono tutta una serie di vantaggi significativi:

Lavoro mirato variando la pressione operativa

Nell'impiego dei fresoni in carburo di tungsteno UM il tecnico stesso decide la qualità del risultato operativo desiderato riguardo alla resa tagliente e alla qualità delle superfici.

Alta pressione operativa = elevata resa di taglio

Bassa pressione operativa = migliore qualità delle superfici

Test di laboratorio confermano che la qualità superficiale ottenuta con i fresoni UM supera quella dei fresoni con dentatura tradizionale (dentatura E) e raggiunge il livello dei fresoni con dentatura fina (EF).

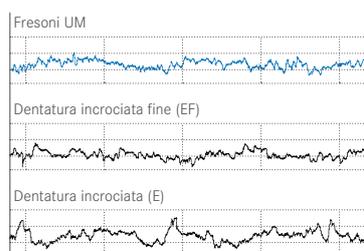


Grafico comparativo della qualità della superficie (rugosimetria µm)

Lavoro tranquillo con poche vibrazioni

Con la geometria di tagli di nuovissima concezione si è migliorata nello stesso tempo la tranquillità rotazionale degli strumenti. Questa acquisizione è avvertita con piacere dall'operatore per via del minore stress sulle articolazioni.

Economicità di impiego

A motivo delle taglienti affilate ed esenti da imperfezioni e di una durata utile elevata per l'impiego di un carburo di tungsteno a grana fine ricompresso isostaticamente.

Design inconfondibile

I fresoni UM sono diversi dai fresoni con dentatura classica per via dell'anello rosso e del gambo dorato.

Utilizzo

1. Ritocco delle estremità delle estensioni sublinguali verso la griglia di ritenzione, strumento H77UM.104.023
2. Lavorazione/lisciatura delle estensioni sublinguali, strumento H139UM.104.023
3. Modellazione delle superfici dello scheletrato inferiore dal lato linguale, strumento H79UM.104.040
4. Lavorazione mirata e definizione dei margini degli schelatrati come da esempio a lato di arcata inferiore, strumento H251UM.104.060



Avvertenze di utilizzo

- Impiego su manipoli da laboratorio:
Alta pressione operativa = elevata resa di taglio
Bassa pressione operativa = migliore qualità delle superfici
- Nr. di giri consigliato:
Metalli nobili $\text{opt. } 25.000 \text{ giri al min.}^{-1}$
Metalli non preziosi, scheletrati $\text{opt. } 15.000 \text{ giri al min.}^{-1}$



● H89UM.104.040



● H351UM.104.040



● H351UM.104.060



● H251UM.104.040



● H251UM.104.060



● H250UM.104.040



● H257RUM.104.023



● H261UM.104.023



● H138UM.104.023



● H79UM.104.040



● H129UM.104.023



● H139UM.104.023



● H77UM.104.023



● H73UM.104.014



● H73UM.104.023