



Strumenti di lucidatura | Composito



Lucidatura di compositi in due passaggi.

Nella lucidatura di compositi vi sono molti modi per raggiungere l'obiettivo finale. Tutti gli utilizzatori però hanno un unico desiderio: ottenere rapidamente una lucidatura a specchio grazie a strumenti di lucidatura che convincano per la loro lunga durata.

Proprio per venire incontro a questa esigenza Komet® ha ampliato con un nuovo sistema a due passaggi la propria gamma di strumenti impregnati con grana diamantata per la lucidatura di compositi.

Grazie a questo sistema Komet è in grado di offrire un mix ottimale di durata e flessibilità. Dopo aver modellato la forma con le frese a finire in carburo di tungsteno o la diamantata anello rosso si effettua il primo passaggio, la lucidatura iniziale, con gli strumenti di lucidatura di colore rosa chiaro. La grana diamantata impiegata consente di correggere la forma ed eseguire una lucidatura iniziale ottimale della superficie.

Successivamente con il secondo passaggio di lucidatura giallo chiaro si ottiene una lucidatura a specchio perfetta. L'interazione tra lo speciale legante e la grana diamantata fine consente una lucidatura a specchio convincente e al contempo una lunga durata dello strumento.

Vantaggi:

- Lucidatura a specchio naturale in solo 2 passaggi
- Lunga durata ed elevata economicità
- Gambo dorato e definizione cromatica per una facile identificazione
- Rosa chiaro = lucidatura iniziale
- Giallo chiaro = lucidatura a specchio

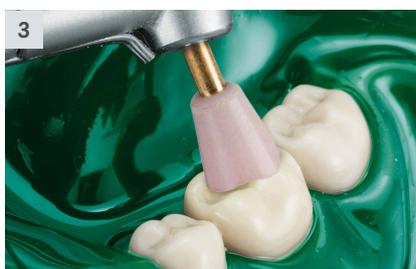
Raccomandazioni di impiego:

1. Lucidatura iniziale di superfici labiali. La fiamma grande 94024M.204.050 è indicata in modo ottimale per la modellazione anatomica corretta delle superfici labiali.

2. Lavorazione in due passaggi con la forma lenticolare 94026F.204.100 per una lucidatura a specchio.

3. Lavorazione dell'anatomia occlusale con la coppetta di lucidatura 94025M.204.070, la cui ampia apertura circonda le sporgenze in modo ottimale.

4. Lucidatura a specchio delle fessure fini con la fiamma a punta 94023F.204.030.

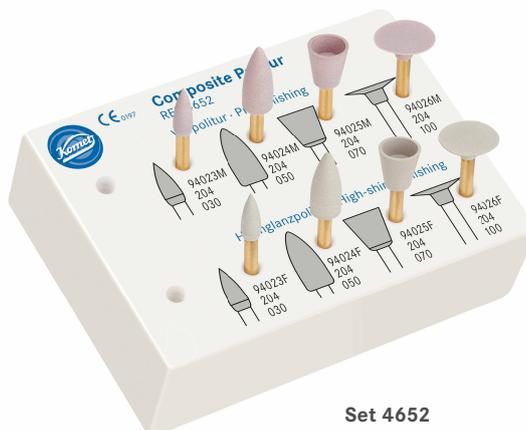


Istruzioni di impiego:

- Numero di giri raccomandato
 opt. 6.000 giri al min.⁻¹.
- Per evitare uno sviluppo di calore eccessivo e ottenere una lucidatura a specchio ottimale, prevedere l'impiego di un sistema di raffreddamento (min. 50 ml/min.). Lo strumento di lucidatura diventa così ancora più efficace, in quanto le fini particelle di composito asportate durante l'operazione di lucidatura possono essere portate via dall'acqua.
- Nonostante la sezione di lavoro arrotondata consigliamo in particolare modo per le forme lenticolari di lucidatura un raffreddamento esterno, orientato tra lo strumento e il composito; questo al fine di evitare un getto d'acqua eccessivo in direzione del motore e raffreddare in modo mirato il campo operatorio.

Suggerimento:

Per la finitura raccomandiamo le nostre rinomate frese a finire a taglio Q. Si tratta di frese a finire in carburo di tungsteno dotate di una speciale dentatura per una contornatura efficace.



Set 4652