

TECNICA AVVITATA - TECNICA AD INCOLLAGGIO

New Ancorvis offre due alternative di produzione alla protesi implantare.

TECNICA AVVITATA DIRETTA

METALLO

La struttura è monoblocco (o integrale), cioè fresata interamente dal pieno.

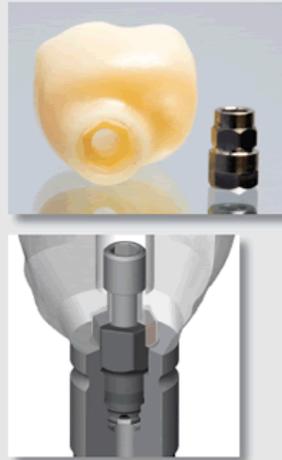
ZIRCONIA E RESINE

La struttura è monoblocco per CONNESSIONI ESTERNE e bi-componente per CONNESSIONI INTERNE.

In pratica, la connessione interna viene replicata da un apposito connettore in titanio gr5 da inserire successivamente (ad incastro) in un alloggiamento calibrato, fresato sulla protesi (normalmente un esagono esterno per gli abutment, e una sede cilindrica per i ponti avvitati).

L'appoggio della vite rimane sulla protesi (non sul connettore), per cui il canale di battuta viene rinforzato di circa 1mm in altezza, rispetto al canale fresato sulle protesi in metallo, per evitare rotture in fase di serraggio. Analogamente, è sempre la protesi (e mai il connettore) ad essere in appoggio sulla fixture.

Per maggiori informazioni, consulta la documentazione completa sul nostro sito www.newancorvis.eu



TECNICA AD INCOLLAGGIO

La struttura è bi-componente, per tutte le connessioni e per tutti i materiali.

Nello specifico, la connessione implantare viene replicata da un convertitore da incollaggio, una sorta di cannula zigrinata in titanio gr5 da fissare successivamente (per cementazione, non ad incastro) all'interno della rispettiva sede calibrata, fresata direttamente sulla protesi. La geometria a tre lobi asimmetrici della cannula conferisce una fase angolare di inserzione ben definita e univoca.

L'appoggio della vite, come quello della fixture è sempre sul convertitore in titanio (mai sulla protesi).

